



Liberté • Égalité • Fraternité

RÉPUBLIQUE FRANÇAISE

MINISTÈRE DES ARMÉES

CIEC



CENTRE INTERARMÉES DU  
SOUTIEN

« EQUIPEMENTS COMMISSARIAT »

# FICHE DESCRIPTIVE INTERARMÉES HABILLEMENT

FDIH  
SCA-8345-0004

MAI 2025 V3

## GUIDON GARDE CÔTES

**UTILISATION :** Garde-Côtes mis en œuvre pour action de l'État en mer

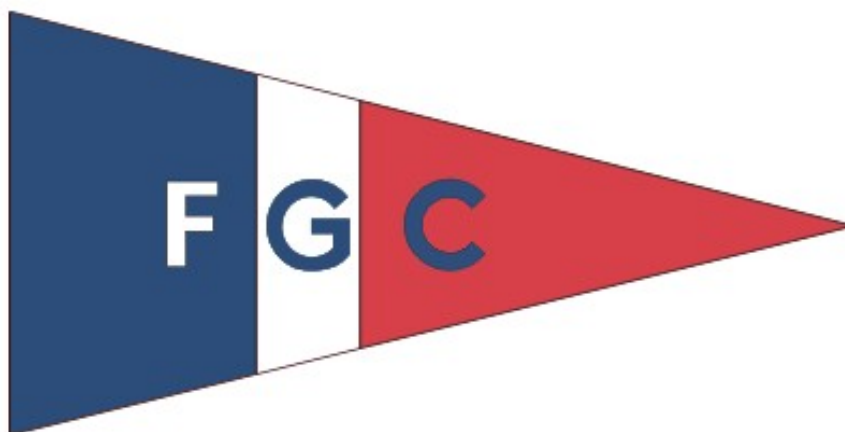
*Annule et remplace tous documents antérieurs.*

### PRÉSENTATION GÉNÉRALE

Le guidon de la fonction garde-côtes est un triangle en tricot, en maille jetée imprimé.

Il comporte une drisse permettant de le hisser au sommet d'un mat.

La hauteur est désignée sous le nom de « guindant » et la 'longueur sous le nom de « battant ».



*Illustration à titre indicatif*

SOMMAIRE	
Article	Feuillet
PRESENTATION GENERALE	1
DONNEES LOGISTIQUES	2
COMPOSANTS	3 à 4
DESCRIPTION DETAILLEE	5 à 6
TABLEAU DE MESURES	7
MARQUAGE ET CONDITIONNEMENT	8 à 9
CROQUIS ET DESSINS DETAILLES	10
DESSINS DE MONTAGE	11 à 12
SUIVI DES MODIFICATIONS ET VALIDATION	13

NTIH SCA 8345-0004 GUIDON GARDE CÔTE	Feuillet n°2/13	Edition : MAI 2025 V3
DONNEES LOGISTIQUES		

RAG	DESIGNATION LONGUE	DESIGNATION COURTE	RAD	NNO
1014721	GUIDON GRANDE SERIE FONCTION GARDE- COTES	GUIDON GS GARDE-COTES	8345SH0040231	8345146090773
1014721	GUIDON PETITE SERIE FONCTION GARDE- COTES	GUIDON PS GARDE-COTES	8345SH0040232	8345146090776

## COMPOSANTS

Désignation	Caractéristiques et/ou documents de référence																																
Tricot de fond	<p><b><u>Composition</u></b> : polyester multifilament</p> <p><b><u>Mode de liage</u></b> : tricot à maille jetée</p> <p><b><u>Masse</u></b> : 110 g/m<sup>2</sup></p> <p>Les caractéristiques techniques doivent répondre aux exigences de la <b>Fiche d'Identification FI n° 8.69</b> de janvier 2009 de la spécification technique applicable aux étoffes à base de coton, fibres libériennes et fibres chimiques du dernier GEM-HT en vigueur.</p> <p><b><u>Solidité des teintures</u></b></p> <p><i>Indice minima quel que soit le coloris</i></p> <table><tr><th></th><th>Dégradation</th><th colspan="2">Dégorgement</th></tr><tr><th>Lumière</th><td>6</td><th>Polyester</th><th>Coton</th></tr><tr><td>Eau</td><td>4</td><td>4</td><td>/</td></tr><tr><td>Eau de mer</td><td>4</td><td>4 - 5</td><td>/</td></tr><tr><td>Lavage à 60°C</td><td>4 - 5</td><td>4</td><td>/</td></tr><tr><td>Frottement à sec</td><td>4</td><td>/</td><td>4</td></tr><tr><td>Frottement humide</td><td>/</td><td>/</td><td>4 - 5</td></tr><tr><td>Solvants organiques</td><td>5</td><td>4 - 5</td><td>/</td></tr></table> <p><b><u>Coloris</u></b> : - Bleu national : Pantone 282 C -Blanc : Pantone 11 061 TCX -Rouge national : Pantone 186 C</p> <p>Les nuances seront appréciées par contrôle visuel comparatif par rapport aux échantillons référencés disponibles au CIEC.</p> <p>&gt; <b>Un écart visuel significatif relevé sur l'un des coloris ne sera pas accepté.</b></p>		Dégradation	Dégorgement		Lumière	6	Polyester	Coton	Eau	4	4	/	Eau de mer	4	4 - 5	/	Lavage à 60°C	4 - 5	4	/	Frottement à sec	4	/	4	Frottement humide	/	/	4 - 5	Solvants organiques	5	4 - 5	/
	Dégradation	Dégorgement																															
Lumière	6	Polyester	Coton																														
Eau	4	4	/																														
Eau de mer	4	4 - 5	/																														
Lavage à 60°C	4 - 5	4	/																														
Frottement à sec	4	/	4																														
Frottement humide	/	/	4 - 5																														
Solvants organiques	5	4 - 5	/																														
Talon/gaine	<p>Spécification technique applicable aux sangles, rubans textiles et élastiques et fermetures auto-agrippantes du dernier GEM-HT en vigueur.</p> <p><b><u>Nature</u></b> : sangle plate avec lisières</p> <p><b><u>Composition</u></b> : polyamide 6-6 ou en polyester</p> <p><b><u>Largeur</u></b> : 105 mm ± 2 mm</p> <p><b><u>Masse linéaire au mètre</u></b> : 35 g ± 5%</p> <p><b><u>Nombre de fils (à titre indicatif)</u></b> : CHAINE 290 fils mini.; TRAME 10 dd/cm</p> <p><b><u>Coloris</u></b> : Bleu national, (cf. Pantone)</p> <p>&gt; <b>La sangle doit avoir des solidités des teintures et des variations dimensionnelles aux lavages équivalentes à celles du tricot de fond, elle doit aussi être résistante aux UV.</b></p>																																

NTIH SCA 8345-0004 GUIDON GARDE CÔTE	Feuillet n°4/13	Edition : MAI 2025 V3
COMPOSANTS		

<b>Drisse : tresse polyester</b>	<p><b><u>Nature et composition :</u></b> fibres synthétiques résistantes aux UV avec âme et tressage serré pour obtenir de bonnes résistances mécaniques. Section circulaire.</p> <p><b><u>Coloris :</u></b> blanc.</p>
<b>Cabillot</b>	<p><b><u>Composition :</u></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Bois de buis, sain, sec, de droit fil et sans nœud</li> </ul> <p><u>ou</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Matériau de synthèse rigide, devant résister à l'eau de mer, aux intempéries et aux UV.</li> </ul> <p><b><u>Dimensions :</u></b> 6 cm</p> <p><b><u>Coloris :</u></b> couleur naturel du bois de buis</p>
<b>Fils à coudre</b>	<p>Spécification technique relative aux fils à coudre du dernier GEM/HT en vigueur.</p> <p><b><u>Coloris :</u></b> Fil coloris bleu national au niveau du guidant et coloris rouge sur le pourtour du guidon. Ces coloris doivent être assortis aux coloris d'impression.</p>
<p>Assemblages :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Piqueuse plate,</li> <li>- Point zig zag</li> <li>- Bride d'arrêt</li> </ul>	<p><b><u>Composition au choix :</u></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Fils polyester / coton (core yarn) – Titre 43 tex : Fiche d'identification F 4-63</li> </ul> <p><u>ou</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Fils polyester / polyester (core yarn) – Titre 43 tex - Fiche d'identification F 8-63</li> </ul>
<p><b>Etiquette de marquage et d'entretien</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- pris en couture dans la partie supérieure de la gaine (1)</li> </ul>	<p>Modèle adapté selon le descriptif du feuillet « MARQUAGE ET CONDITIONNEMENT ».</p>

DESCRIPTION DETAILLEE

## 1 - ÉLÉMENTS CONSTITUTIFS

### *1.1 - Le guidon proprement dit*

### *1.2 - Le talon ou gaine*

### *1.3 - La drisse*

## 2 - DÉTAILS DE CONFECTION

### *2.1 - Le guidon proprement dit*

Les guidons sont réalisés avec un tricot imprimé et ne doivent présenter aucune bavure dans la réalisation des dessins. Les impressions sont de type numériques, traversantes et indélébiles.

Les bords supérieurs et inférieurs sont ourlés sur 10 mm. Toutefois, le bord vertical libre du guidon peut ne pas comporter d'ourlet s'il est constitué d'une lisière véritable.

Le guidon est renforcé aux parties supérieure et inférieure du guindant par des triangles en tricot de fond bleu.

Les assemblages ne doivent présenter ni plis ni fronces.

### *2.2 - Le talon*

Le guidon est monté sur un talon en cretonne blanche formant une gaine. Cette gaine est posée à cheval sur le bord vertical libre de la partie bleue, ses bords longitudinaux sont rempliés sur 10 mm minimum. Deux piqûres parallèles, traversent toutes les épaisseurs, assurent l'assemblage.

Les extrémités du talon sont rempliées intérieurement sur 40 mm afin de renforcer la gaine à l'endroit de l'entrée de la gaine et de la sortie de la drisse.

### *2.2 - La drisse avec son cabillot*

Une drisse en tresse polyester, dont la longueur hors tout, finie, est égale au double du guindant (hauteur du guidon) est passée dans la gaine du talon.

Cette drisse se termine par deux boucles formées à chaque extrémité, elles sont fermées par des ligatures serrées. La plus petite de ces boucles enserre le cabillot qui ne doit pas avoir de jeu dans la boucle, bien maintenu. La plus grande de ces boucles doit permettre le passage d'un cabillot monté sur drisse identique à celui posé sur le guidon.

La drisse, qui remplit exactement la gaine, est passée dans le talon de telle manière que la boucle munie du cabillot arrive au niveau du bord supérieur du guidon. Une fois tendu, mais sans entrainer de fronce, ni de pli du guindant, le cordon ainsi formé est maintenu en place à l'aide de points spéciaux, dits « marine », ou de points « zig zag » effectués aux deux extrémités du talon.

**PRESCRIPTIONS DIVERSES**

**3 – PRESCRIPTIONS DIVERSES**

Les ligatures des boucles doivent être solides et serrées

Les piqûres sont faites avec du fil dans la nuance du tissu.

Le point de chaînette est interdit.

Les extrémités des piqûres non arrêtées par une couture transversale sont terminées par un aller-retour machine (3 piqûres superposées sur 15 mm).

## TABLEAU DE MESURES

TAILLE	GUIDONS		Diamètre de la drisse	CABILLOT		Point « zig zag » à chaque extrémité en cm
	Hauteur	Longueur		Diamètre	Longueur	
PS	20 cm ± 1	40 cm ± 1	4/5 mm	12 mm ± 1	60 mm ± 1	Minimum 4
GS	50 cm ± 1	100 cm ± 1	4/5 mm	12 mm ± 1	60 mm ± 1	Minimum 4

## MARQUAGE ET CONDITIONNEMENT

## ETIQUETTES D'ORIGINE, DE TAILLE ET PICTOGRAMME

Les effets sont marqués dans les conditions définies par la NTIH SCA-0000-0003 « étiquettes fixes de marquage ».

Cette étiquette est prise en couture dans la partie supérieure de la gaine. Elle indique :

- l'année de fabrication,
- la raison sociale du fournisseur,
- le numéro de marché,
- le marquage individuel
- la RAD,
- la composition,
- le code d'entretien,

(GUIDON GARDE COTES GS : G.C. – GS ou GUIDON CARDECOTES PS : G.C. – PS)

La marque d'entretien est constituée conformément au code d'entretien (NF EN ISO 3758).

Les symboles d'entretien ne peuvent être utilisés sans l'accord du COFREET (Comité Français de l'étiquetage pour l'Entretien des Textiles).



*Toutes les marques de couleur noire sont distinctes et indélébiles.*

Les contrôles de l'indélébilité des marques sont effectués dans les conditions définies par les normes NF EN ISO 105 C06 – Essai C2S (lavage à 60°C) et NF EN ISO 105 D01 (nettoyage à sec). Après trois lavages ou trois nettoyages à sec au solvant pur sans addition d'eau, l'indice minimal de dégradation demandé est de 4.

## CONDITIONNEMENT ET EMBALLAGE

Les effets sont livrés conformément à la NTIH n° SCA-0000-0002 « Conditionnement, emballage, palettisation et modalités de mise à disposition des articles lors des réceptions ».

Mode de pliage , conditionnement et étiquette à code barre individuelle	<p>Le mode de pliage est laissé libre au fournisseur. Le pliage est effectué de manière à garnir entièrement le fond de la caisse d'emballage. Le marquage doit rester visible de manière à pouvoir identifier le pavillon sans le déplier.</p> <p>Les articles sont conditionnés individuellement dans des sachets plastiques transparents recyclables.</p> <p>Une étiquette code à barre individuelle sera apposée sur le sachet. (Conformément au §5.2.1 de la NTIH SCA-0000-0002.)</p>
Nombre d'effets par caisse	<p>Adapté selon la taille du pavillon</p> <p><b>Une seule référence (RAD) est autorisée par carton, sauf dérogation.</b></p>
Dimensions des emballages	<p>Les caisses en carton, type C09 et C11 sont exclusivement demandées.</p>
Etiquetage des caisses cartons	<p>Conformément à la NTIH SCA-0000-0002 pour les caisses type C09 et C11.</p>









NTIH SCA 8345-0004 GUIDON GARDE CÔTE	Feuillet n°9/13	Edition : MAI 2025 V3
MARQUAGE ET CONDITIONNEMENT		

Par dérogation sous autorisation préalable :

Un article, lorsqu’il est commandé **unitairement** et que sa taille le permet, peut être sous-emballé dans des petites boites (la boîte ne doit pas être bombée). Cependant il est impératif de disposer les boites dans une caisse carton C09.

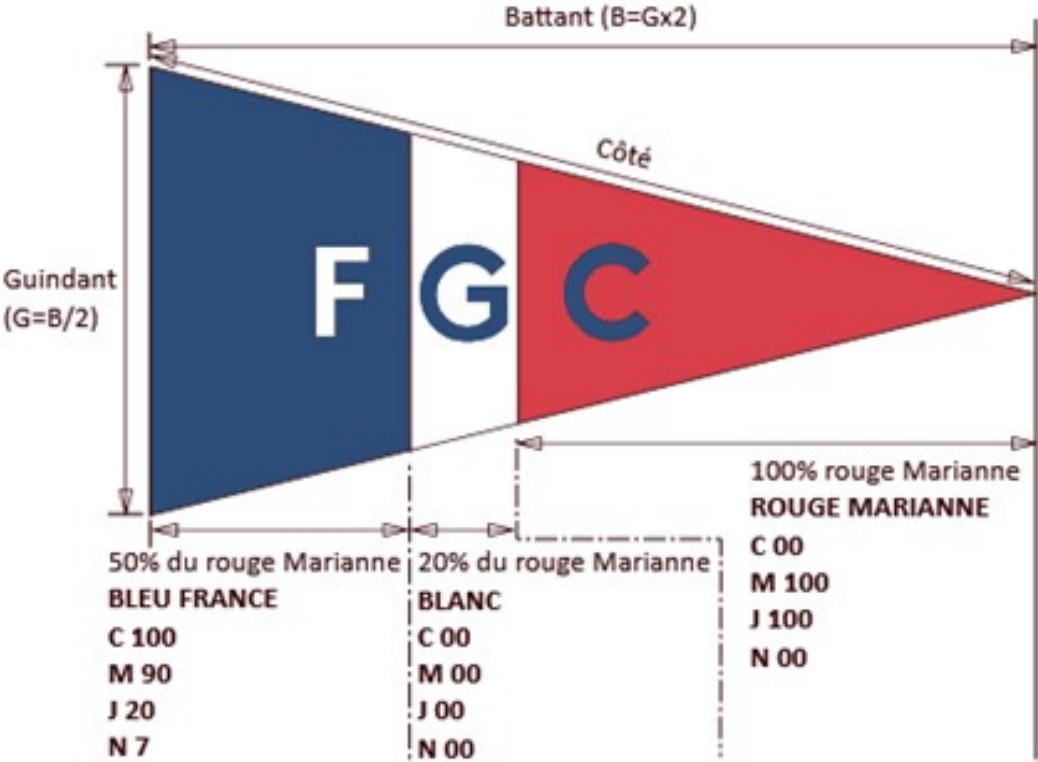
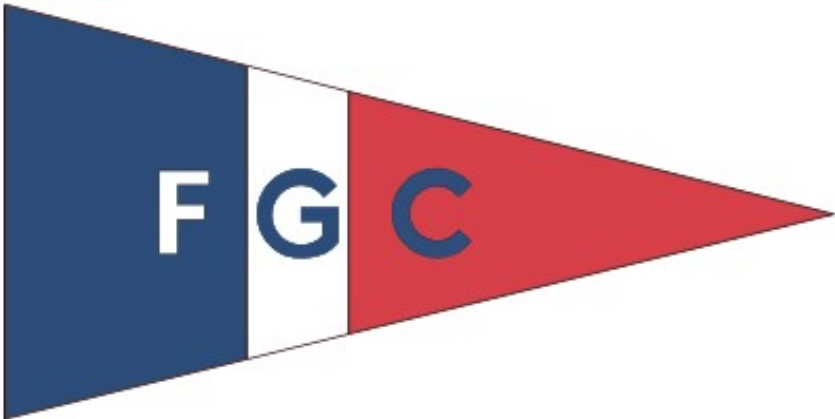
Dans ce cas exclusivement, plusieurs références (RAD) peuvent être présentes dans une même caisse.

Il est demandé de faire en sorte que les caisses soient complètes : soit 6 boites par caisse.

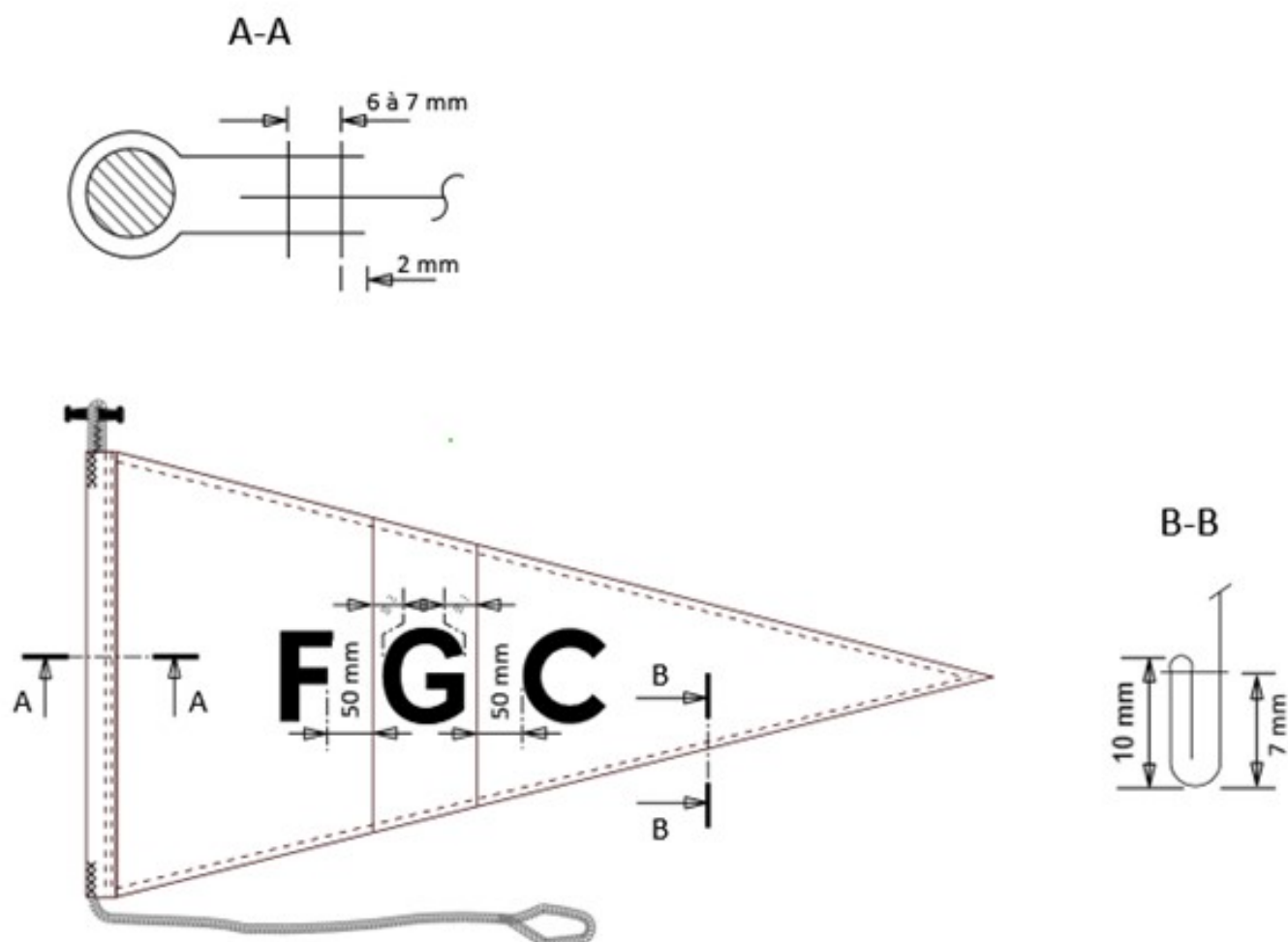
Dimensions des sous-emballages	Le format des petites boites doit être : 34 x 23 x 11 cm.											
Etiquetage des sous-emballages	<p>Chaque boîte doit recevoir deux étiquettes collées sur chacune de leurs petites faces.</p> <p>L'étiquette doit contenir les informations suivantes, comme illustrée ci-dessous : la quantité d'articles, le numéro de marché, le numéro de bon de commande, le lieu et l'année de fabrication, la désignation de l'article, l'étiquette « flash code », l'étiquette code à barres et la RAD.</p> <table><tr><td>Quantité d'articles</td><td>N° de marché</td><td>N° de bon de commande</td><td>Date et lieu de fabrication</td></tr><tr><td rowspan="2"></td><td colspan="3">Désignation article</td></tr><tr><td colspan="3"> RAD</td></tr></table>	Quantité d'articles	N° de marché	N° de bon de commande	Date et lieu de fabrication		Désignation article			 RAD		
Quantité d'articles	N° de marché	N° de bon de commande	Date et lieu de fabrication									
	Désignation article											
	 RAD											
Etiquetage des caisses cartons hétérogènes	<p>Les étiquettes de la caisse carton doivent mentionner « HETEROGENE » (au lieu de « SCELLE »).</p> <p>La quantité de petites boites, la désignation des articles et leurs références doivent apparaitre dans les cases ordinairement prévues à cet effet.</p>											

CROQUIS ET DESSINS DETAILLES

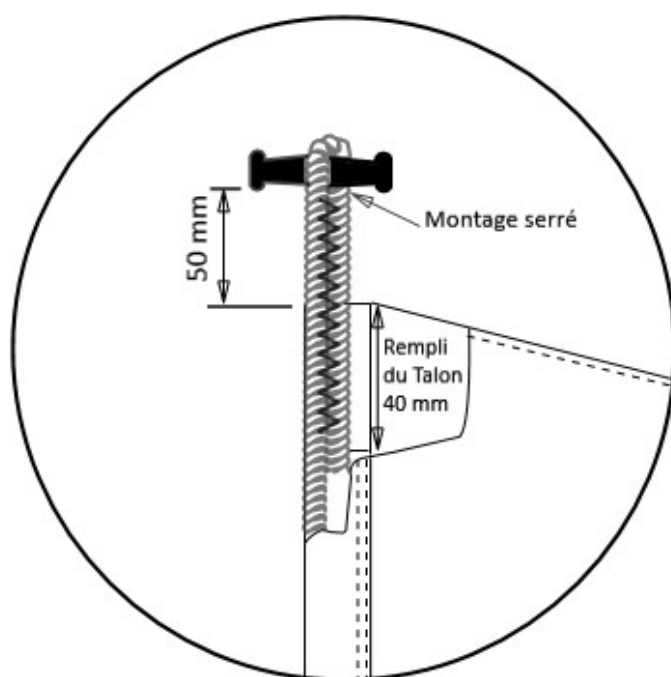
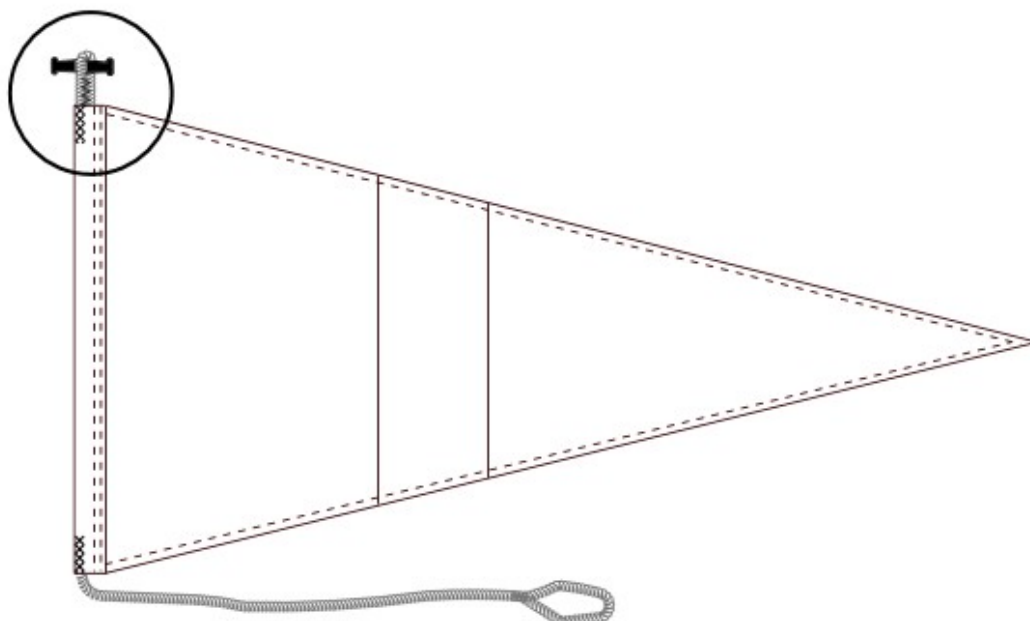
GUIDON GARDE COTES



DESSINS DE MONTAGE



DESSINS DE MONTAGE



Légende

-  Drisse
-  Point ZIG-ZAG
-  Bride d'arrêt

NTIH SCA 8345-0004 GUIDON GARDE CÔTE	Feuillet n°13/13	Edition : MAI 2025 V3
SUIVI DES MODIFICATIONS ET VALIDATION		

DATE ET VERSION	MODIFICATIONS
Mai 2025 V3	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Dérogation pour l'utilisation d'un sous-emballage</li> <li>- Dérogation pour placer les sous-emballages ayant des RAD différentes dans une même caisse C09.</li> </ul>

Grade, nom, prénom	Fonction	Date	Signature
COMMISSAIRE GENERAL DE 2 <sup>E</sup> CLASSE  Renaud DUTT	Directeur du CIEC		